

Postes de soudure MIG/MAG compacts et refroidis par gaz / version E avec commande automatique à bouton unique

- Transformateur de soudage triphasé, tension de service 400 V
- MIG 300: commutateur à 12 vitesses
MIG 300 E: commutateur à 12 vitesses
- Commande MSE 6 (version E)
Le dévidoir se règle automatiquement par rapport à la tension de soudage réglée
Fonctions : vitesse du dévidoir (réglée de manière constante), burn-back, mode de soudage 2/4 temps, durée de soudage par point, introduction du fil sans gaz ni courant, approche du fil à vitesse réduite
- Commande MS 6
Fonctions : vitesse du dévidoir (réglée de manière constante), burn-back, mode de soudage 2/4 temps, durée de soudage par point
- Dévidoir avec entraînement à 4 galets
- Ventilateur silencieux commandé par thermostat
- Protection thermique contre la surcharge
- Prise centrale pour torche euro
- Structure claire et conviviale à l'entretien
- Sigle S

Options :

- ampère- et voltmètre numérique DAVM3

MIG 300 MIG 300 E



MADE IN GERMANY



Caractéristiques techniques	MIG 300	MIG 300 E
Tension de réseau, 50 / 60 Hz	400 V, triphasé	400 V, triphasé
Fusible	16 A à action retardée	16 A à action retardée
Puissance absorbée max.	13 kVA	13 kVA
Cos phi	0,85	0,85
Plage de réglage	40 - 300 A	40 - 300 A
Tension de service	15,5 - 29 V	15,5 - 29 V
Tension en circuit ouvert	20 - 45 V	20 - 45 V
Vitesses de soudage	12	12
Facteur de marche 25(40)°C	35(30)%	300 A / 29 V
	60(45)%	230 A / 25,5 V
	100(80)%	190 A / 23,5 V
Indice de protection	IP 22	IP 22
Classe d'isolation	H (180°C)	H (180°C)
Type de refroidissement	F	F
Poids refroidi par gaz	78 kg	78 kg
Dimensions L x l x h (mm)	860 x 490 x 650	860 x 490 x 650

N° de commande		
Entraînement à 4 galets	840.300.135	840.300.136